

☆テスト機を用意しておりますので、ご利用ください。 The Test Station is available in Nabari Plant, Japan.

NPK 日本ニューマチック工業株式会社

名張工場 〒518-0605
三重県名張市八幡1300-80
化工機技術営業課 TEL: 0595-64-1722
FAX: 0595-64-1908

NPK NIPPON PNEUMATIC MFG. CO., LTD.

Nabari Plant 1300-80 Yabata, Nabari-City,
Mie-Pref., 518-0605 JAPAN
Tel: 0595-64-1722
Fax: 0595-64-1908

URL: <http://www.npk.co.jp>

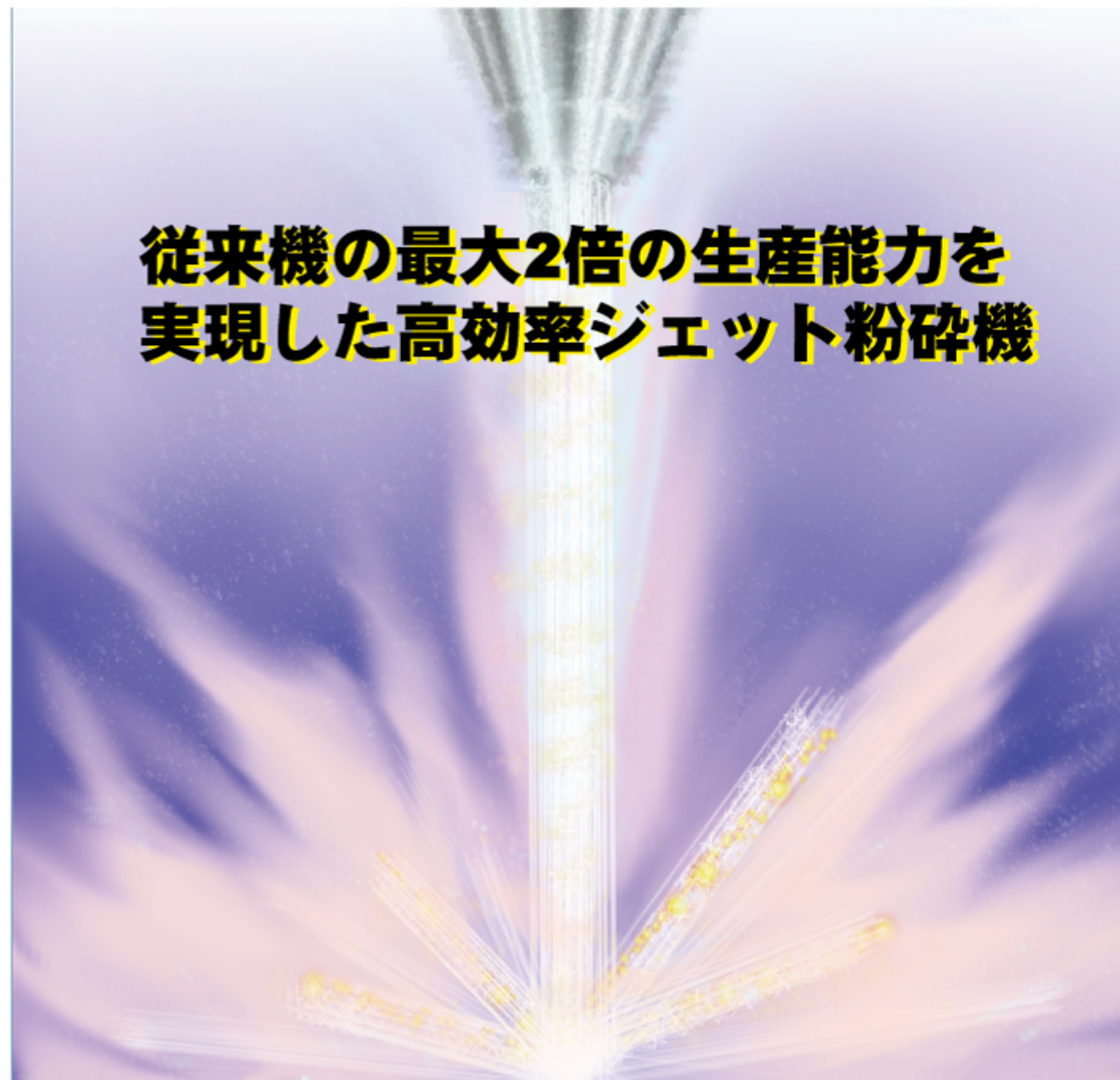
販売代理店
Your Local Distributor

NPK

衝突板式超音速ジェット粉砕機

COLLISION PLATE TYPE SUPERSONIC JET MILL

Model : SPK



**従来機の最大2倍の生産能力を
実現した高効率ジェット粉砕機**

**NPK 日本ニューマチック工業株式会社
NIPPON PNEUMATIC MFG. CO., LTD.**

Model : SPK

衝突板式超音速ジェット粉砕機 Collision Plate-type Supersonic Jet Mill

衝突板式超音速ジェット粉砕機は、弊社の長年の研究と高い技術水準に基づいて開発された独自のジェット粉砕機です。従来のジェット粉砕機と比較して、本機はすぐれた粉砕力と粉砕性能を有し粒度範囲の狭い超微粒子が容易に得ることが可能です。

The NPK original collision plate-type supersonic jet mill was developed based on our years of research and high-level technology. Compared with the conventional jet mills, this model provides superior pulverization power and efficiency, and easily produces the ultra fine particles of narrow particle size distribution.

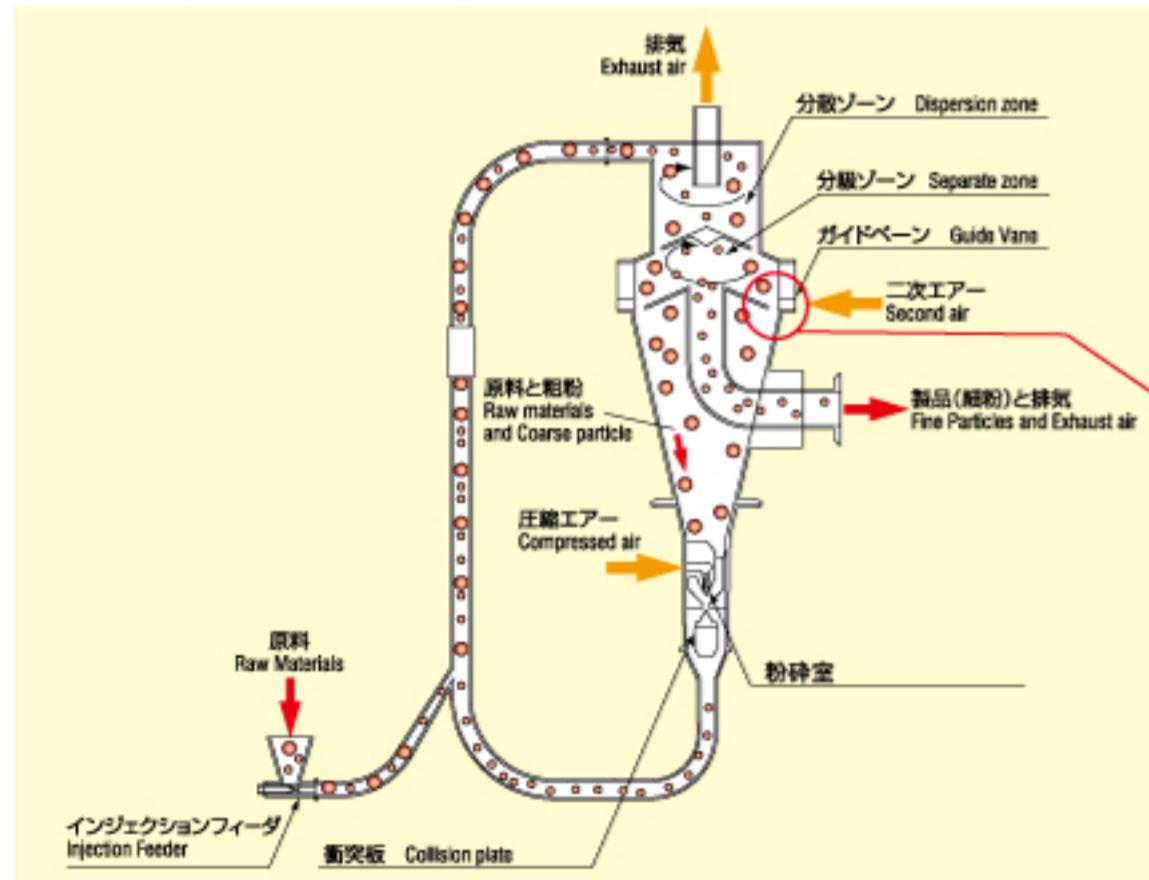


原理および構造

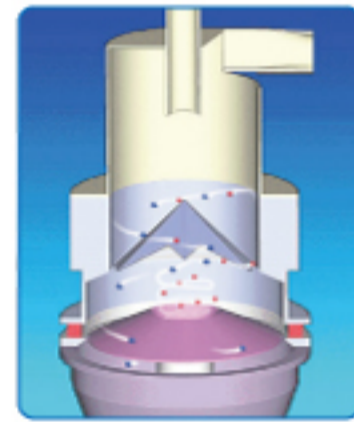
Principles and Structure

本装置は、気流分級機と一体化され、粉砕・分級を繰り返し粉砕を行います。機内に供給された原料は、円錐上の突起と圧縮空気の隙間から発生する超音速気流によって吸引・加速され、ノズルの前方に設けられた衝突板で衝撃粉砕されます。

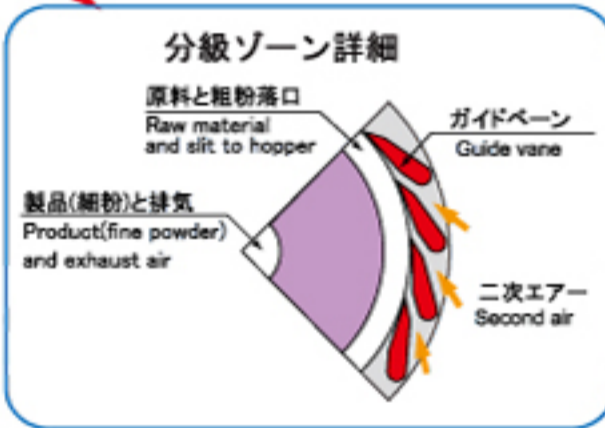
Integrated with the high performance classifier, this mill repeats pulverization and classification. The material powder is supplied into the unit, and sucked and accelerated by the supersonic air flow generated from a special nozzle. Then, it is impact milled collision plate provided in front of the nozzle.



分級ゾーン内部

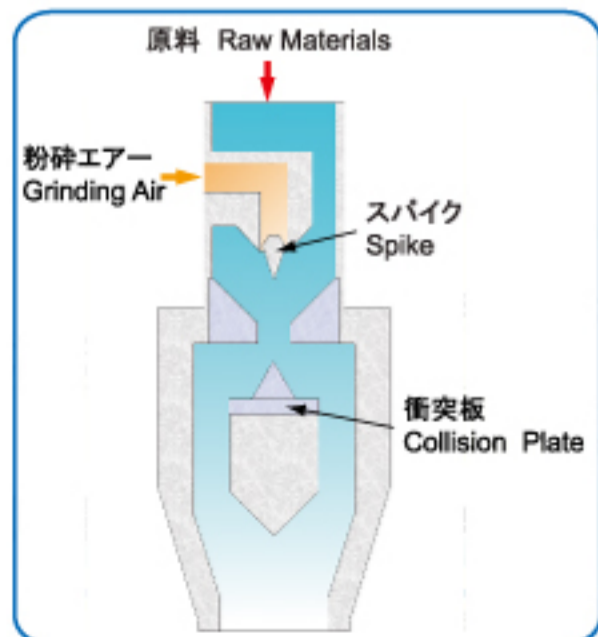


分級ゾーン詳細



特長

Features



粉砕室 拡大図

- 従来機の1.4~2.0倍の生産能力
 - 超音速気流の広がりが少ない
 - 粒子が衝突板の中心に衝突しやすく、粉砕効率が高い
 - 構造がシンプルで、メンテナンス性が高い
 - 従来どおり、DSFタイプ、UFSタイプの気流分級機と接続可能
- Productive capacity of 1.4 - 2.0 times of the conventional model.
 - There are few expanses of the supersonic airflow.
 - Due to the particle is easy to collide in the center of the plate, high-efficiency pulverization.
 - Easy maintenance due to the simple structure.
 - As well as conventional model, it is accessible with a current of dispersion separator DSF and UFS.

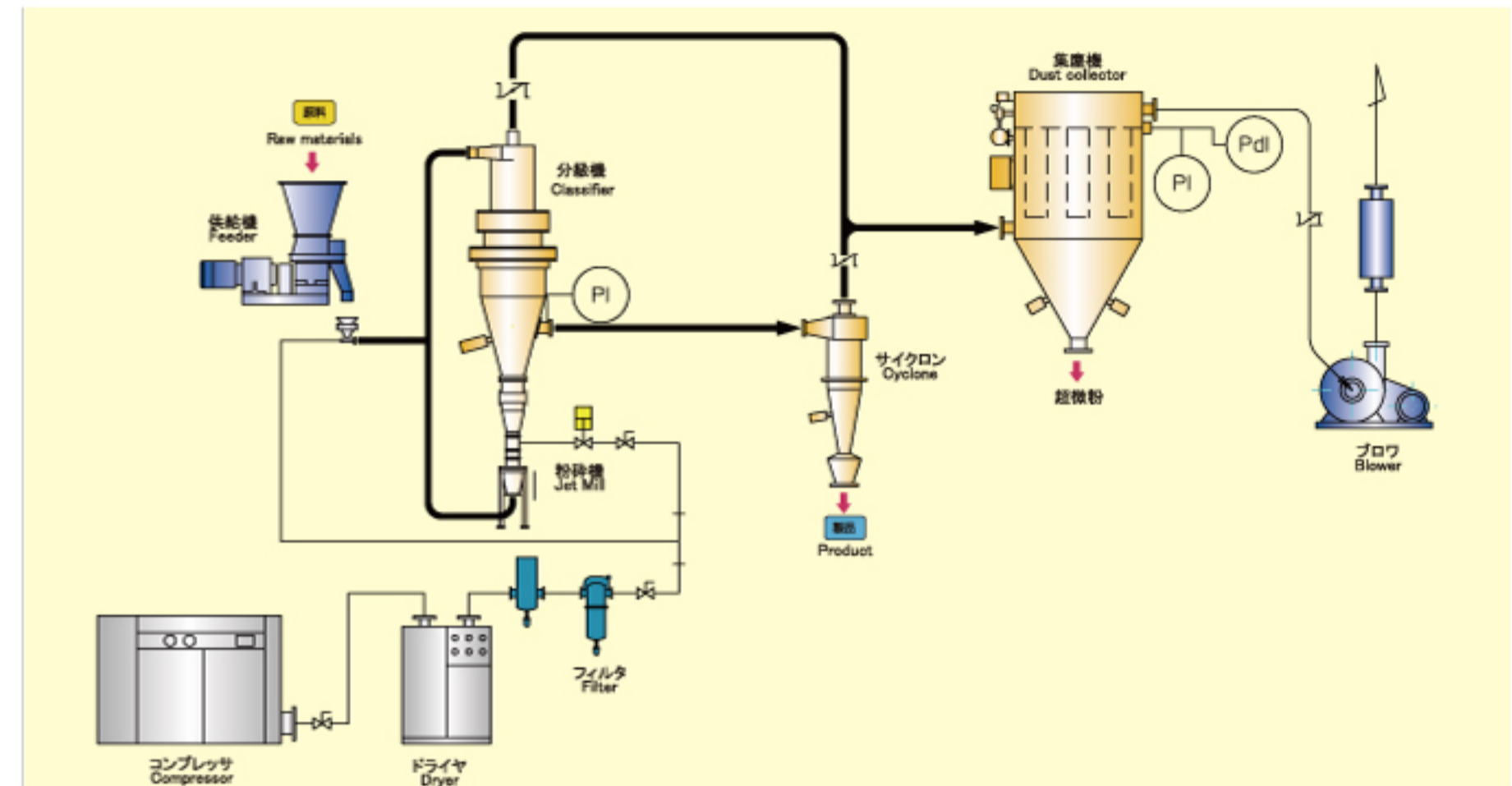
用途

Application

トナー、樹脂類、セラミックス、金属、電池材料、食品、その他 Toner, Resin, Ceramics, Metals, Battery materials, etc.

代表的なフローシート

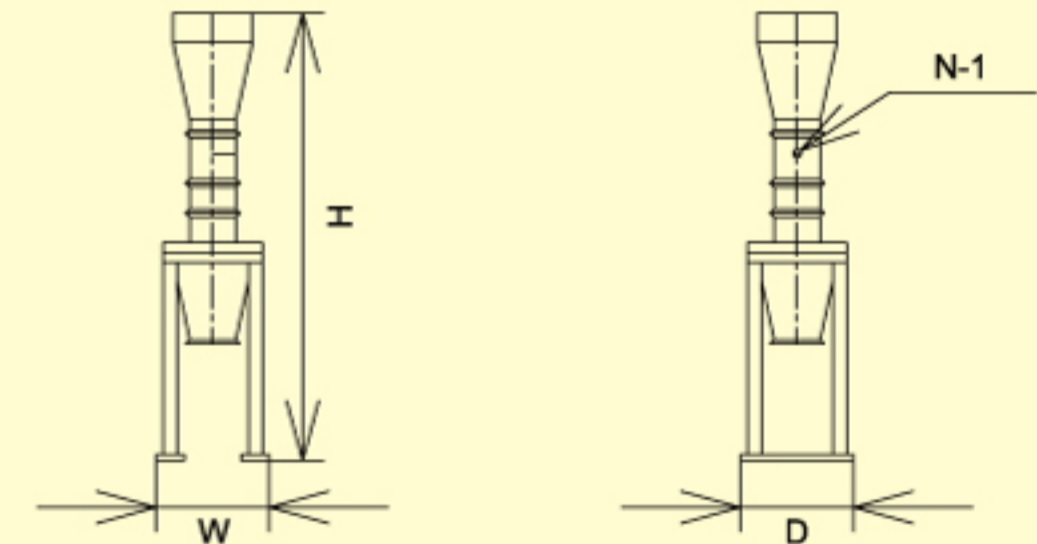
Schematic flow sheet



仕様

Specifications

外観寸法図



型式 Model	圧縮エア 消費量 Compressed air consumption Nm ³ /min	コンプレッサ 動力 Compressor power kW	ブロウ 動力 Blower power kW	圧縮エア 供給口径 Com. air supply port diameter	排気口径 Exhaust port diameter	本体重量 Weight of main unit kg	外観寸法 Outline dimension		
							D	W	H
SPK-2+DSF-2	2.1	15	3.7	Rc1/2	40Aヘルール	24	220	340	800
SPK-5+DSF-5	5	37	18.5	Rc 1	65Aヘルール	70	400	600	950
SPK-12+DSF-10	12	75	30	Rc 1 1/4	100Aヘルール	125	500	800	1120

圧縮エア消費量は、粉砕圧力0.6MPaで粉砕する時のジェット粉砕機の消費空気量(標準状態)を示します。

The "Compressed air consumption" in the list specifies standard air consumption of the jet mill, which is operated at the pulverization pressure of 0.6 MPa.

※仕様は予告なく変更する場合がありますので、あらかじめご了承下さい。 ※Specifications subject to change without notice.

※水冷式: 低融点・弱熱性物質を粉砕する場合、衝突板に冷却水を流すことで粉砕を可能にする

※Type C : application of cooling water on the target plate enables pulverization of material powder of a low-melting point.